



ATMOS



HOLZVERGASERHEIZKESSEL

1936 - 2008 • 72 Jahre

Die Firma ATMOS wurde in der Tschechischen Republik im Jahr 1936 von Jaroslav Cankař Senior gegründet.

Am Anfang der unternehmerischen Aktivität hat die Firma nach eigenem Patent Vergasungstreibeinheiten für Autos, Traktoren und Schiffe unter der Marke DOKOGEN produziert.

Das Prinzip ist das selbe wie bei den heutigen Kesseln. Im Jahr 1942 entwickelte die Firma Kompressoren, die sie in die ganze Welt exportierte. Im Jahr 1950 wurde die Firma verstaatlicht. In den Jahren 1960 – 1990 haben Jaroslav Cankař Senior sowie Junior Kessel, Generatoren und Kompressoren für andere Firmen entwickelt.

Im Jahr 1990 hat Jaroslav Cankař sen. (Hauptkonstrukteur und Besitzer) die Firma wieder aufgebaut. Der Aufbau des ersten Betriebes und die intensive Entwicklung neuer Produkte bewirkten, dass die Firma ATMOS zu den grössten Herstellern von Vergaserkesseln in Europa zählt.

Allein in 2006 wurden ca. 30.000 ATMOS Kessel produziert.



Drei Generationen der Familie Cankař



Škoda Modell Superb 1942
Holzvergasergenerator DOKOGEN



Kompresory ATMOS, Bělá pod Bezdězem r. 1950



EKONOMIK r. 1968

TRADITION UND ERFOLG

ATMOS



WIRTSCHAFTLICHKEIT:

DIE ATMOS-KESSEL HABEN EINEN WETTBEWERBSFÄHIGEN PREIS, EINE GUTE VERBRENNUNG MIT EINEM MINIMUM AN SCHADSTOFFEN UND SIND UMWELTFREUNDLICH.

VORTEILE DER HOLZVERGASERKESSEL ATMOS

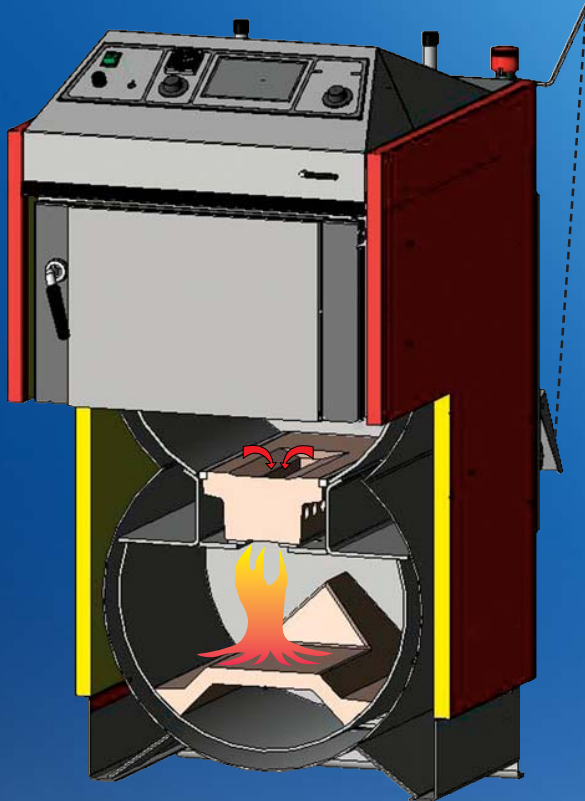
- kompakter und sehr robuster Kesselaufbau
- großer Füllraum - für lange Heizintervalle
- leichte, übersichtliche Bedienung und geringer Reinigungsaufwand
- keramische Brennkammer
- ausgefeilte Holzvergasertechnik ohne Elektronik
- sparsam im Verbrauch durch hohen Wirkungsgrad
- Saugzugventilator mit Schwelgasabsaugung und im Vergleich sehr geringem Stromverbrauch
- variable Türöffnung - links oder rechts gehangen
- große Fülltür - für leichte Handhabung
- garantierte Langlebigkeit
- hervorragende Abgaswerte
- einmaliges Preis-Leistungsverhältnis



ATMOS Produktionshalle

HOLZVERGASERKESSEL

ATMOS



ATMOS Holzgas DC 18S, DC 30SE, DC 75SE

REGELUNG:

- Feuerungsregler Honeywell - Leistungsregler
- Kesselthermostat - Kesseltemperaturregler
- STB - Thermostat - Schutzthermostat
- Rauchgastermostat - schaltet den Ventilator bzw. Pumpe nach Holzausbrennen ab

Optional ATMOS ACD 01

Kessel-, Heizkreis-, Ladekreis-, Warmwasser und Solarregelung in Einem



ATMOS ACD 01 - fordern Sie hierzu unser extra Prospekt an

WIRTSCHAFTLICHKEIT:

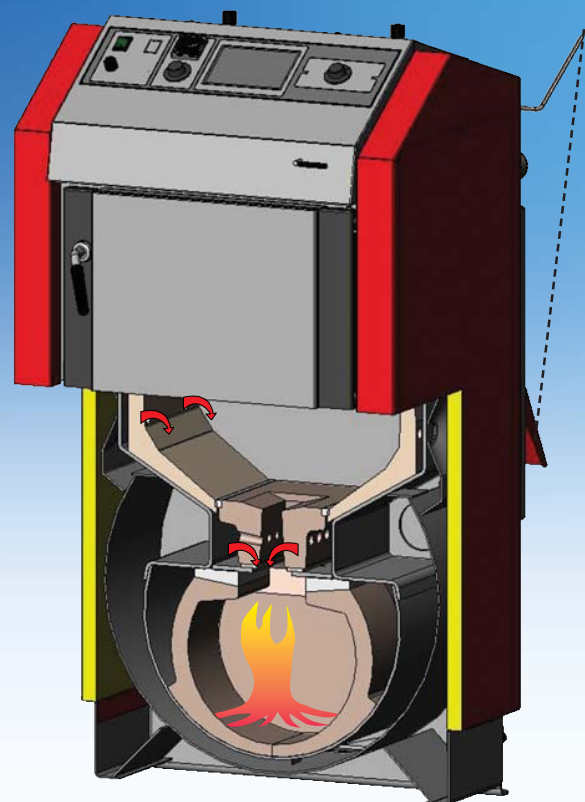
Die zentrale Holzheizung ist mit Abstand die preiswerteste Art - bequem zu heizen.

FUNKTION:

Die Verbrennungsgase strömen nach unten durch die keramische Düse. Aufgrund der Verwirbelung mit der Sekundärluft findet hier die Hauptverbrennung statt. Bei Temperaturen über 1000 °C verbrennen nun auch die schwerzündenden Bestandteile.

LEBENSDAUER:

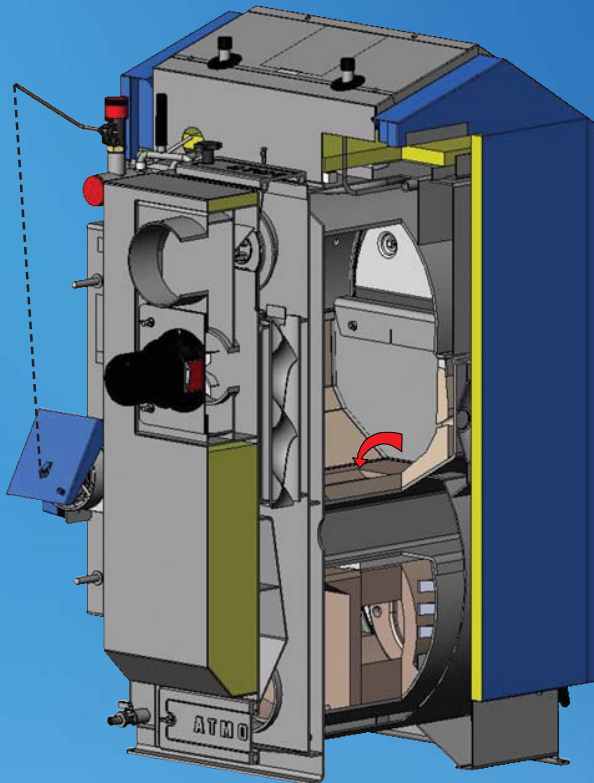
Hochwertiges Stahlmaterial und die ausgeklügelte Technik der Verbrennungssteuerung verhindern die Kondensatbildung und somit Korrosionsschäden an Kesselwänden und am Kamin.



ATMOS Generator
DC 20 GS, DC 25GS, DC 32GS, DC 40GS

FÖRDERFÄHIGE HOLZVERGASERKESSEL

ATMOS



ATMOS Generator
DC 22GSE, DC 25GSE, DC 30GSE, DC 40GSE, DC 50GSE

GSE - DIE ZUKUNFTSORIENTIERTE KESSELSERIE

Vorteile der GSE Holzvergaserkessel

- bewährter, besonders robuster Kesselaufbau wurde beibehalten und modifiziert
- ausgefeilte Verbrennungstechnik mit hervorragenden Staub und CO Werten
Bsp. DC30GSE - Staub nur $10\text{mg}/\text{m}^3$ CO nur $73\text{ mg}/\text{m}^3$
- Primär - und Sekundärverbrennungsluft sind separat auf verschiedene Holzqualitäten einstellbar
- vergrößerte Wärmetauscherflächen für bessere Energieausnutzung und Wirkungsgrad $> 90\%$
- Keramikauskleidungen mit besserer Qualität für lange Kessellebensdauer
- BAFA - förderfähige Holzvergaserkessel mit einmaligem Preis-Leistungsverhältnis

WIRTSCHAFTLICHKEIT:

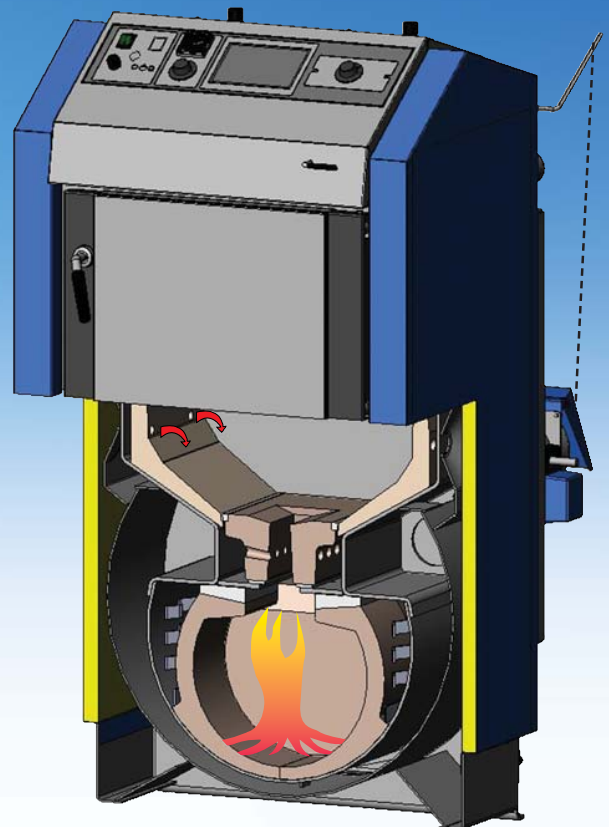
Geringer Brennstoffverbrauch setzt einen hohen Wirkungsgrad voraus. Die GSE Kessel erzielen dabei Spitzenwerte und zählen zu den umweltfreundlichsten Holzvergaserkesseln am Markt.

KOMFORT:

Grosse Holzstücke nachlegen zu können, spart Arbeit und Zeit. Die gut konzipierte Konstruktion ermöglicht einfaches und problemloses Heizen sowie ein schnelles und leichtes Reinigen des Kessels nach relativ großen Zeitabständen.



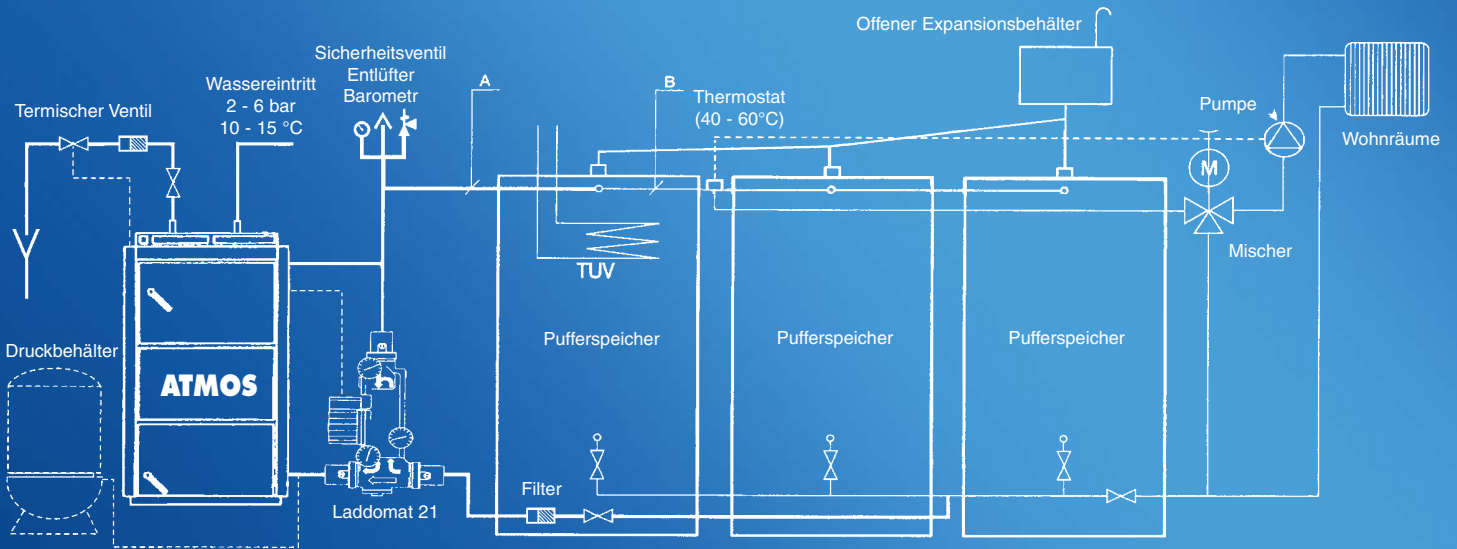
Blick von oben in den GSE
Rauchgaswärmetauschers



ATMOS Generator GSE

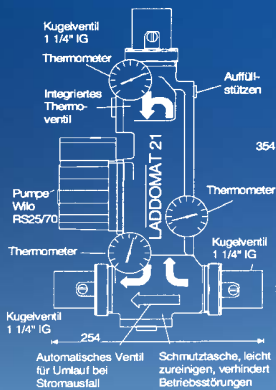
INSTALLATION MIT LADDOMAT 21

ATMOS



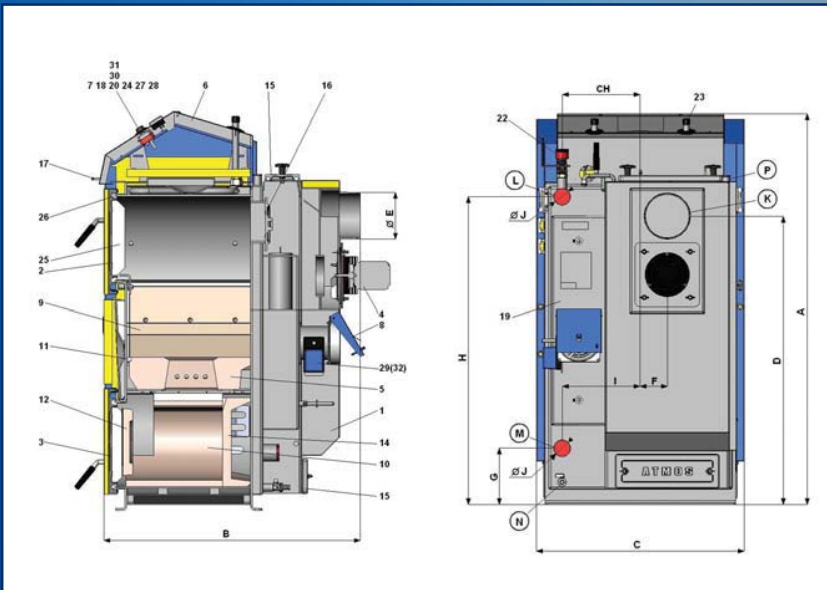
SCHEMA DER VERBINDUNG MIT LADDOMAT 21

Der Laddomat 21 ersetzt durch seine Konstruktion die klassische Verbindung mit einzelnen Komponenten. Er besteht aus dem gusseisernen Gehäuse, dem Temperaturregler, der Pumpe, der Absperrklappe, den Kugelventilen und Thermometern. Bei der Wassertemperatur von 78 °C öffnet der Temperaturregler die Zuführung vom Speicher. Die Verbindung mit dem Laddomat 21 ist wesentlich einfacher und wird deshalb für alle ATMOS Kessel bis 50 kW von uns empfohlen.



FÖRDERFÄHIGE HOLZVERGASERKESSEL

ATMOS



1. Kesselkörper
2. Fülltür
3. Reinigungstür
4. Abzugsventilator
5. Keramische Luftdüse (sekundär Luft)
6. Schaltfeld
7. Sicherheitsthermostat
8. Luftregulierklappe
9. Seitlicher Keramikteil für Primärluft
10. Unterer Keramikteil
11. Dichtung - keramische Luftdüse
12. Keramikteil
13. Rauchgasklappe
14. Hinterer Keramikteil
15. Reinigungsdeckel
17. Betätigungshebel für Rauchgasklappe
18. Thermometer
19. Saugkanal
20. Schalter
22. Feuerungsregler
23. Wärmetauscher für thermische Ablaufsicherung
24. Regulierungs-Ventilatorthermostat
25. Fülltürisolierung
26. Dichtung
27. Rauchgas-thermostat
28. Rauchgas-thermostat 2
29. Servoklappe
30. Sicherheitsthermostat auf die Ladepumpe (95°C)



CE0036

ATMOS:	DC 22 GSE	DC 25 GSE	DC 30 GSE	DC 40 GSE	DC 50 GSE
A	1282	1431	1282	1431	1431
B	830	830	1030	1120	1120
C	680	680	680	680	680
D	946	1092	946	1092	1092
E	152	152	152	152	152
F	75	75	75	75	75
G	185	184	185	184	184
H	1008	1157	1008	1152	1152
CH	256	256	256	256	256
I	256	256	256	256	256
J	6/4"	6/4"	6/4"	2"	2"

TECHNISCHE DATEN:						
TYPE		DC 22 GSE	DC 25 GSE	DC 30 GSE	DC 40 GSE	DC 50 GSE
LEISTUNG	KW	23	25	29,8	40	49
VORGESCHRIEBENER SCHORNSTEINZUG	Pa	18	18	20	22	24
KESSELGEWICHT	kg	391	452	456	541	556
NACHFÜLLVOLUMEN	dm ³	86	110	130	170	170
MAX. BRENNHOLZLÄNGE	mm	380	380	580	580	580
WASSERINHALT	lt	73	80	105	112	128
DURCHSCHNITTLICHER VERBRAUCH / HEIZSAISON	rm	23	25	31	40	50
BRENNSTOFF		STÜCKHOLZ / HEIZWERT 15-18 MJ/kg, Ø 80 - 150 mm, FEUCHTE 12-20%				
WIRKUNGSGRAD	%	90,8	91	90,8	90,5	92
KESSELKLASSE NACH EN 303-5		3	3	3	3	3

DER EUROPÄISCHE FOND FÜR REGIONALE ENTWICKLUNG UND DAS MINISTERIUM FÜR INDUSTRIE UND HANDEL
DER TSCHECHISCHEN REPUBLIK FÖRDERN INVESTITIONEN IN IHRE ZUKUNFT.

HERSTELLER:

Jaroslav CANKAŘ a syn ATMOS
Velenského 487, CZ 294 21 Bělá pod Bezdězem
VERTRIEB DEUTSCHLAND:
ATMOS Zentrallager Rentsch
Dahlener Str. 25
04889 - Sitzendorf
Tel: 034221 / 50341
Fax: 034221 / 50302
info@atmos-zentrallager.de
www.atmos-zentrallager.de



IHR VERKAUFSPARTNER:

